

方案编号：53352120190254

云南省重点排污单位自行监测方案

申报单位名称	云南华新东骏水泥有限公司		
备案有效期	2019年1月1日至2019年12月31日		
方案填报人	杨静	方案备案人	昆明空港环 保局
备案方案编号	53352120190254		

云南省重点排污单位自行监测方案

(启用)

企业名称：云南华新东骏水泥有限公司

声 明

- 一、本方案仅用于云南华新东骏水泥有限公司污染源自行监测及信息公开的备案工作。
- 二、本方案在未经主管环境保护部门备案前无效。一经备案，重点排污单位将严格按照备案方案的要求开展污染源自行监测及信息公开工作。
- 三、重点排污单位承担公开的企业信息及污染源自行监测信息的信息责任。
- 四、本方案有效期为 2019 年 1 月 1 日至 2019 年 12 月 31 日，若本方案在有效期内涉及的标准、规范发生变更的，则相关内容自动随之更新。

云南华新东骏水泥有限公司 自行监测方案

一、企业基本情况						
企业名称	云南华新东骏水泥有限公司					
所属行业	水泥制造	统一社会信用代码	91530000719414036F			
法人代表姓名	杜平	联系电话	13888680174			
注册类型	有限责任公司	污染源类别				
地址	昆明市官渡区大板桥镇康朗村					
二、生产线基本信息						
序号	生产线名称	生产工艺名称	主要原料	主要辅料	主产品名称	设计产能
1	4000T/d 水泥熟料生产线	新型干法窑	石灰石、砂岩、矿渣	磷石膏、脱硫石膏	熟料、水泥	熟料 124 万吨、水泥 148 万吨/年
三、产污工艺流程						
序号	生产线名称	产污类型	生产工艺流程简述			
1	4000T/d 水泥熟料生产线	废气,噪声	云南华新东骏水泥有限公司(原名:云南拉法基东骏水泥有限公司)4000T/d 水泥熟料生产线于2005年6月建成投产,设计年产熟料124万吨,水泥148万吨。2009年项目通过了国家环保部保护竣工验收,环函[2009]98。长期以			

			来，东骏公司认真贯彻执行各级政府和上级公司的工作指导思想和统一部署，结合实际，围绕签订的工作目标，确定工作任务和重点，积极看展好生产经营、节能减排等各项工作
四、污染治理工艺			
序号	治理工艺名称	治理分类	治理工艺简述
1	静电除尘器	废气	<p>在电场作用下，空气中的自由离子要向两极移动，电压愈高、电场强度愈高，离子的运动速度愈快。由于离子的运动，极间形成了电流。开始时，空气中的自由离子少，电流较少。电压升高到一定数值后，放电极附近的离子获得了较高的能量和速度，它们撞击空气中的中性原子时，中性原子会分解成正、负离子，这种现象称为空气电离。空气电离后，由于连锁反应，在极间运动的离子数大大增加，表现为极间的电流（称之为电晕电流）急剧增加，空气成了导体。放电极周围的空气全部电离后，在放电极周围可以看见一圈淡蓝色的光环，这个光环称为电晕。因此，这个放电的导线被称为电晕极。</p> <p>在离电晕极较远的地方，电场强度小，离子的运动速度也较小，那里的空气还没有被电离。如果进一步提高电压，空气电离（电晕）的范围逐渐扩大，最后极间空气全部电离，这种现象称为电场击穿。电场击穿时，发生火花放电，电话短路，电除尘器停止工作。为了保证电除尘器的正常运动，电晕的范围不宜过大，一般应局限于电晕极附近。</p> <p>如果电场内各点的电场强度是不相等的，这个电场称为不均匀电场。电场内各点的电场强度都是相等的电场称为均匀电场。例如，用两块平板组成的电场就是均匀电场，在均匀电场内，只要某一点的空气被电离，极间空气便会部电离，电除尘器发生击穿。因此电除尘器内必须设置非均匀电场。</p>
2	布袋除尘器	废气	<p>粉尘处理工艺流程：含尘气体从风口进入灰斗后，形成除尘颗粒，惯性会使得它们直接落下，起到预收尘的作用。进入灰斗的气流会上涌入箱体，当通过内部装有金属骨架的布袋时，粉尘被阻留在布袋的外表面。净化后的气</p>

			<p>体进入滤袋上部的清洁室汇集到出风管排出。除尘器的清灰是逐室轮流进行的，其程序是由控制器根据工艺条件调整确定的。合理的清灰程序和清灰周期保证了该型除尘器的清灰效果和滤袋寿命。清灰控制器有定时和定阻两种清灰功能，定时式清灰适用于工况条件较为稳定的场合，工况条件如经常变化，则采用定阻式清灰即可实现清灰周期与运行阻力的最佳配合。除尘器工作时，随着过滤的不断进行，滤袋外表的积尘逐渐增多，除尘器的阻力亦逐渐增加。当达到设定值时，清灰控制器发出清灰指令，将滤袋外表面的粉尘清除下来，并落入灰斗，然后再打开排气阀使该室恢复过滤。经过适当的时间间隔后除尘器再次进行下一室的清灰工作。</p>
3	消声防噪设施	噪声	<p>1、对空气动力性噪声设备,如风机等; 2、加装消声器,对噪声级高的车间如磨房、空压机等;车间内设置隔声值班室 3、通过绿化、建筑物、构筑物阻隔声波的传播。</p>
4	SNCR	废气	<p>SNCR脱硝技术 选择性非催化还原法脱除 NOX 的投资成本主要受催化剂价格的影响。选择性非催化还原技术不需要催化剂,更节约投资和运行成本。该技术是用氨水(尿素)等还原剂喷入炉内与 NOX 进行选择反应,不需催化剂,必须在高温区加入还原剂,需要一定的停留时间。还原剂喷入分解炉温度为 850~1100℃的区域,还原剂氨水或尿素溶液与烟气中的 NOX 进行 SNCR 反应生成 N₂,该方法是以分解炉为反应器。在炉膛 850~1100℃这一狭窄的温度范围内、在无催化剂作用下, NH₃ 或尿素等氨基还原剂可选择性地还原烟气中的 NOX,基本上不与烟气中的 O₂ 作用。SNCR 技术采用的是炉内直喷还原剂技术,所以烟气成分唯一影响的就是还原剂喷射量的多少。炉内直喷还原剂适合的温度区间为 850℃-1100℃,分解炉内的温度正符合这一温度区间。NO_x 排放标准为: 400mg/m³; NO_x 未经 SNCR 处理前日常排放浓度为: 850-12000mg/m³,经 SNCR 处理后日常排放浓度为: 350-390mg/m³。</p>

四、执行标准					
序号	监测点名称	监测点编号	监测点类型	执行标准	污染因子
1	窑尾布袋收尘器后	DA021	废气	水泥工业大气污染物排放标准《GB 4915-2013》	氨(氨气)
			废气	水泥工业大气污染物排放标准《GB 4915-2013》	氟化物
			废气	水泥工业大气污染物排放标准《GB 4915-2013》	汞及其化合物
			废气	水泥工业大气污染物排放标准《GB 4915-2013》	二氧化硫
			废气	水泥工业大气污染物排放标准《GB 4915-2013》	颗粒物
			废气	水泥工业大气污染物排放标准《GB 4915-2013》	氮氧化物
2	3#包装机收尘器	DA004	废气	水泥工业大气污染物排放标准《GB 4915-2013》	颗粒物
3	石灰石破碎收尘器后	DA010	废气	水泥工业大气污染物排放标准《GB 4915-2013》	颗粒物
4	窑头静电收尘器	DA022	废气	水泥工业大气污染物排放标准《GB 4915-2013》	颗粒物
5	生料均化库顶除尘器	DA063	废气	水泥工业大气污染物排放标准《GB 4915-2013》	颗粒物
6	煤磨收尘器	DA027	废气	水泥工业大气污染物排放标准《GB 4915-2013》	颗粒物
7	厂界东	Z01#	噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准《GB12348-2008》	厂界噪音
8	厂界南	Z03#	噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准《GB12348-2008》	厂界噪音
9	2#水泥磨废气处理收尘器	DA033	废气	水泥工业大气污染物排放标准《GB 4915-2013》	颗粒物
10	厂界西	Z02#	噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准《GB12348-2008》	厂界噪音
11	1#水泥磨废气处理收尘器	DA034	废气	水泥工业大气污染物排放标准《GB 4915-2013》	颗粒物
12	石灰石破碎机输送	DA017	废气	水泥工业大气污染物排放标准《GB 4915-2013》	颗粒物
13	0207 输送皮带	DA018	废气	水泥工业大气污染物排放标准《GB 4915-2013》	颗粒物

14	0801 输送皮带	DA019	废气	水泥工业大气污染物排放标准 《GB 4915-2013》	颗粒物
15	2204 输送皮带	DA041	废气	水泥工业大气污染物排放标准 《GB 4915-2013》	颗粒物
16	2504 输送皮带	DA042	废气	水泥工业大气污染物排放标准 《GB 4915-2013》	颗粒物
17	3502 输送皮 带	DA044	废气	水泥工业大气污染物排放标准 《GB 4915-2013》	颗粒物
18	35.09 输送皮带 下料口	DA050	废气	水泥工业大气污染物排放标准 《GB 4915-2013》	颗粒物
19	3#水泥配料转运 站	DA058	废气	水泥工业大气污染物排放标准 《GB 4915-2013》	颗粒物
20	均化库底	DA064	废气	水泥工业大气污染物排放标准 《GB 4915-2013》	颗粒物
21	原煤输送皮带	DA045	废气	水泥工业大气污染物排放标准 《GB 4915-2013》	颗粒物
22	原煤破碎机皮带	DA046	废气	水泥工业大气污染物排放标准 《GB 4915-2013》	颗粒物
23	原煤库顶	DA028	废气	水泥工业大气污染物排放标准 《GB 4915-2013》	颗粒物
24	石膏库	DA062	废气	水泥工业大气污染物排放标准 《GB 4915-2013》	颗粒物
25	6#水泥库	DA016	废气	水泥工业大气污染物排放标准 《GB 4915-2013》	颗粒物
26	2#水泥库散装机	DA007	废气	水泥工业大气污染物排放标准 《GB 4915-2013》	颗粒物
27	66.28 皮带下料 口	DA026	废气	水泥工业大气污染物排放标准 《GB 4915-2013》	颗粒物
28	2 号配料站熟料 仓	DA054	废气	水泥工业大气污染物排放标准 《GB 4915-2013》	颗粒物
29	成品熟料及矿渣 粉库 3#、4#	DA035	废气	水泥工业大气污染物排放标准 《GB 4915-2013》	颗粒物
30	25.06 输送皮带	DA043	废气	水泥工业大气污染物排放标准 《GB 4915-2013》	颗粒物
31	35.09 输送皮带	DA051	废气	水泥工业大气污染物排放标准 《GB 4915-2013》	颗粒物
32	搅拌站矿渣粉仓	DA040	废气	水泥工业大气污染物排放标准 《GB 4915-2013》	颗粒物
33	4 空气输送斜槽	DA014	废气	水泥工业大气污染物排放标准 《GB 4915-2013》	颗粒物

34	35.09 皮带	DA020	废气	水泥工业大气污染物排放标准 《GB 4915-2013》	颗粒物
35	熟料库	DA061	废气	水泥工业大气污染物排放标准 《GB 4915-2013》	颗粒物
36	石膏破碎机	DA029	废气	水泥工业大气污染物排放标准 《GB 4915-2013》	颗粒物
37	4#水泥库散装机	DA009	废气	水泥工业大气污染物排放标准 《GB 4915-2013》	颗粒物
38	6#水泥库散装机	DA005	废气	水泥工业大气污染物排放标准 《GB 4915-2013》	颗粒物
39	66.31 皮带下料口	DA023	废气	水泥工业大气污染物排放标准 《GB 4915-2013》	颗粒物
40	66.29 皮带下料口	DA024	废气	水泥工业大气污染物排放标准 《GB 4915-2013》	颗粒物
41	1#水泥配料转运站	DA059	废气	水泥工业大气污染物排放标准 《GB 4915-2013》	颗粒物
42	成品熟料及矿渣粉库1#、2#	DA036	废气	水泥工业大气污染物排放标准 《GB 4915-2013》	颗粒物
43	熟料外卖	DA053	废气	水泥工业大气污染物排放标准 《GB 4915-2013》	颗粒物
44	搅拌站熟料粉仓	DA052	废气	水泥工业大气污染物排放标准 《GB 4915-2013》	颗粒物
45	5#、6#水泥库顶	DA039	废气	水泥工业大气污染物排放标准 《GB 4915-2013》	颗粒物
46	3、4号水泥库顶	DA038	废气	水泥工业大气污染物排放标准 《GB 4915-2013》	颗粒物
47	86.74 提升机	DA048	废气	水泥工业大气污染物排放标准 《GB 4915-2013》	颗粒物
48	1号包装机	DA001	废气	水泥工业大气污染物排放标准 《GB 4915-2013》	颗粒物
49	水泥库2#	DA012	废气	水泥工业大气污染物排放标准 《GB 4915-2013》	颗粒物
50	水泥库5#	DA015	废气	水泥工业大气污染物排放标准 《GB 4915-2013》	颗粒物
51	2#水泥配料转运站	DA060	废气	水泥工业大气污染物排放标准 《GB 4915-2013》	颗粒物
52	1号熟料仓	DA055	废气	水泥工业大气污染物排放标准 《GB 4915-2013》	颗粒物
53	1#矿渣磨入磨皮带	DA032	废气	水泥工业大气污染物排放标准 《GB 4915-2013》	颗粒物

54	水泥库 3#	DA013	废气	水泥工业大气污染物排放标准 《GB 4915-2013》	颗粒物
55	5#水泥库散装机	DA002	废气	水泥工业大气污染物排放标准 《GB 4915-2013》	颗粒物
56	1#水泥库散装机	DA003	废气	水泥工业大气污染物排放标准 《GB 4915-2013》	颗粒物
57	3#水泥库散装机	DA006	废气	水泥工业大气污染物排放标准 《GB 4915-2013》	颗粒物
58	66.30 皮带下料口	DA025	废气	水泥工业大气污染物排放标准 《GB 4915-2013》	颗粒物
59	2号石膏仓	DA056	废气	水泥工业大气污染物排放标准 《GB 4915-2013》	颗粒物
60	83.01 皮带下料口	DA030	废气	水泥工业大气污染物排放标准 《GB 4915-2013》	颗粒物
61	2#磨入磨皮带	DA031	废气	水泥工业大气污染物排放标准 《GB 4915-2013》	颗粒物
62	搅拌站石灰石仓	DA049	废气	水泥工业大气污染物排放标准 《GB 4915-2013》	颗粒物
63	1、2号水泥库顶	DA037	废气	水泥工业大气污染物排放标准 《GB 4915-2013》	颗粒物
64	1#水泥库	DA011	废气	水泥工业大气污染物排放标准 《GB 4915-2013》	颗粒物
65	2号包装机	DA008	废气	水泥工业大气污染物排放标准 《GB 4915-2013》	颗粒物
66	86.73 提升机	DA047	废气	水泥工业大气污染物排放标准 《GB 4915-2013》	颗粒物
67	水泥配料站 1号石膏仓	DA057	废气	水泥工业大气污染物排放标准 《GB 4915-2013》	颗粒物

五、污染物监测方式、监测频次、公开时限、标准限值

序号	监测点名称	污染因子	标准限值	监测方式	监测频次	公开时限
1	窑尾布袋收尘器后	氨（氨气）	10mg/m ³	手工	每季度/1次	手工监测 出具结果 次日
		氟化物	5mg/L	手工	每半年/1次	手工监测 出具结果 次日
		汞及其化合物	0.05mg/m ³	手工	每半年/1次	手工监测 出具结果

						次日
		二氧化硫	200mg/m ³	自动	每1小时/1次	实时公布
		颗粒物	30mg/m ³	自动	每1小时/1次	实时公布
		氮氧化物	400mg/m ³	自动	每1小时/1次	实时公布
2	3#包装机收尘器	颗粒物	20mg/m ³	手工	每半年/1次	手工监测 出具结果 次日
3	石灰石破碎收尘器后	颗粒物	20mg/m ³	手工	每半年/1次	手工监测 出具结果 次日
4	窑头静电收尘器	颗粒物	30mg/m ³	自动	每1小时/1次	实时公布
5	生料均化库顶除尘器	颗粒物	20mg/m ³	手工	每2年/1次	手工监测 出具结果 次日
6	煤磨收尘器	颗粒物	30mg/m ³	手工	每半年/1次	手工监测 出具结果 次日
7	厂界东	厂界噪音	60dB(A)~昼间, 50dB(A)~夜间	手工	每季度/1次	手工监测 出具结果 次日
8	厂界南	厂界噪音	60dB(A)~昼间, 50dB(A)~夜间	手工	每季度/1次	手工监测 出具结果 次日
9	2#水泥磨废气处理收尘器	颗粒物	20mg/m ³	手工	每半年/1次	手工监测 出具结果 次日
10	厂界西	厂界噪音	60dB(A)~昼间, 50dB(A)~夜间	手工	每季度/1次	手工监测 出具结果 次日
11	1#水泥磨废气处理收尘器	颗粒物	20mg/m ³	手工	每半年/1次	手工监测 出具结果 次日
12	石灰石破碎机输送	颗粒物	20mg/m ³	手工	每2年/1次	手工监测 出具结果 次日
13	0207 输送皮带	颗粒物	20mg/m ³	手工	每2年/1次	手工监测

14	0801 输送皮带	颗粒物	20mg/m3	手工	每 2 年/1 次	手工监测 出具结果 次日
15	2204 输送皮带	颗粒物	20mg/m3	手工	每 2 年/1 次	手工监测 出具结果 次日
16	2504 输送皮带	颗粒物	20mg/m3	手工	每 2 年/1 次	手工监测 出具结果 次日
17	3502 输送皮 带	颗粒物	20mg/m3	手工	每 2 年/1 次	手工监测 出具结果 次日
18	35.09 输送皮带 下料口	颗粒物	20mg/m3	手工	每 2 年/1 次	手工监测 出具结果 次日
19	3#水泥配料转运 站	颗粒物	20mg/m3	手工	每 2 年/1 次	手工监测 出具结果 次日
20	均化库底	颗粒物	20mg/m3	手工	每 2 年/1 次	手工监测 出具结果 次日
21	原煤输送皮带	颗粒物	20mg/m3	手工	每 2 年/1 次	手工监测 出具结果 次日
22	原煤破碎机皮带	颗粒物	20mg/m3	手工	每半年/1 次	手工监测 出具结果 次日
23	原煤库顶	颗粒物	20mg/m3	手工	每 2 年/1 次	手工监测 出具结果 次日
24	石膏库	颗粒物	20mg/m3	手工	每 2 年/1 次	手工监测 出具结果 次日
25	6#水泥库	颗粒物	20mg/m3	手工	每 2 年/1 次	手工监测 出具结果 次日
26	2#水泥库散装机	颗粒物	20mg/m3	手工	每 2 年/1 次	手工监测 出具结果

方案编号: 53352120190254

						次日
27	66.28 皮带下料口	颗粒物	20mg/m ³	手工	每2年/1次	手工监测 出具结果 次日
28	2号配料站熟料仓	颗粒物	20mg/m ³	手工	每2年/1次	手工监测 出具结果 次日
29	成品熟料及矿渣粉库3#、4#	颗粒物	20mg/m ³	手工	每2年/1次	手工监测 出具结果 次日
30	25.06 输送皮带	颗粒物	20mg/m ³	手工	每2年/1次	手工监测 出具结果 次日
31	35.09 输送皮带	颗粒物	20mg/m ³	手工	每2年/1次	手工监测 出具结果 次日
32	搅拌站矿渣粉仓	颗粒物	20mg/m ³	手工	每2年/1次	手工监测 出具结果 次日
33	4 空气输送斜槽	颗粒物	20mg/m ³	手工	每2年/1次	手工监测 出具结果 次日
34	35.09 皮带	颗粒物	20mg/m ³	手工	每2年/1次	手工监测 出具结果 次日
35	熟料库	颗粒物	20mg/m ³	手工	每2年/1次	手工监测 出具结果 次日
36	石膏破碎机	颗粒物	20mg/m ³	手工	每半年/1次	手工监测 出具结果 次日
37	4#水泥库散装机	颗粒物	20mg/m ³	手工	每2年/1次	手工监测 出具结果 次日
38	6#水泥库散装机	颗粒物	20mg/m ³	手工	每2年/1次	手工监测 出具结果 次日
39	66.31 皮带下料口	颗粒物	20mg/m ³	手工	每2年/1次	手工监测 出具结果

						次日
40	66.29 皮带下料口	颗粒物	20mg/m3	手工	每2年/1次	手工监测 出具结果 次日
41	1#水泥配料转运站	颗粒物	20mg/m3	手工	每2年/1次	手工监测 出具结果 次日
42	成品熟料及矿渣粉库1#、2#	颗粒物	20mg/m3	手工	每2年/1次	手工监测 出具结果 次日
43	熟料外卖	颗粒物	20mg/m3	手工	每2年/1次	手工监测 出具结果 次日
44	搅拌站熟料粉仓	颗粒物	20mg/m3	手工	每2年/1次	手工监测 出具结果 次日
45	5#、6#水泥库顶	颗粒物	20mg/m3	手工	每2年/1次	手工监测 出具结果 次日
46	3、4号水泥库顶	颗粒物	20mg/m3	手工	每2年/1次	手工监测 出具结果 次日
47	86.74 提升机	颗粒物	20mg/m3	手工	每2年/1次	手工监测 出具结果 次日
48	1号包装机	颗粒物	20mg/m3	手工	每半年/1次	手工监测 出具结果 次日
49	水泥库2#	颗粒物	20mg/m3	手工	每2年/1次	手工监测 出具结果 次日
50	水泥库5#	颗粒物	20mg/m3	手工	每2年/1次	手工监测 出具结果 次日
51	2#水泥配料转运站	颗粒物	20mg/m3	手工	每2年/1次	手工监测 出具结果 次日
52	1号熟料仓	颗粒物	20mg/m3	手工	每2年/1次	手工监测 出具结果

						次日
53	1#矿渣磨入磨皮带	颗粒物	20mg/m ³	手工	每2年/1次	手工监测 出具结果 次日
54	水泥库3#	颗粒物	20mg/m ³	手工	每2年/1次	手工监测 出具结果 次日
55	5#水泥库散装机	颗粒物	20mg/m ³	手工	每2年/1次	手工监测 出具结果 次日
56	1#水泥库散装机	颗粒物	20mg/m ³	手工	每2年/1次	手工监测 出具结果 次日
57	3#水泥库散装机	颗粒物	20mg/m ³	手工	每2年/1次	手工监测 出具结果 次日
58	66.30 皮带下料口	颗粒物	20mg/m ³	手工	每2年/1次	手工监测 出具结果 次日
59	2号石膏仓	颗粒物	20mg/m ³	手工	每2年/1次	手工监测 出具结果 次日
60	83.01 皮带下料口	颗粒物	20mg/m ³	手工	每2年/1次	手工监测 出具结果 次日
61	2#磨入磨皮带	颗粒物	20mg/m ³	手工	每2年/1次	手工监测 出具结果 次日
62	搅拌站石灰石仓	颗粒物	20mg/m ³	手工	每2年/1次	手工监测 出具结果 次日
63	1、2号水泥库顶	颗粒物	20mg/m ³	手工	每2年/1次	手工监测 出具结果 次日
64	1#水泥库	颗粒物	20mg/m ³	手工	每2年/1次	手工监测 出具结果 次日
65	2号包装机	颗粒物	20mg/m ³	手工	每半年/1次	手工监测 出具结果

						次日
66	86.73 提升机	颗粒物	20mg/m ³	手工	每 2 年/1 次	手工监测 出具结果 次日
67	水泥配料站 1 号 石膏仓	颗粒物	20mg/m ³	手工	每 2 年/1 次	手工监测 出具结果 次日

六、污染物排放去向及污染治理工艺

序号	监测点名称	排放去向	污染因子	污染治理工艺
1	窑尾布袋收 尘器后	大气	氨（氨气）	----
		大气	氟化物	----
		大气	汞及其化合物	----
		大气	二氧化硫	布袋除尘器
		大气	颗粒物	布袋除尘器
		大气	氮氧化物	SNCR
2	3#包装机收 尘器	大气	颗粒物	布袋除尘器
3	石灰石破碎 收尘器后	大气	颗粒物	布袋除尘器
4	窑头静电收 尘器	大气	颗粒物	静电除尘器
5	生料均化库 顶除尘器	大气	颗粒物	布袋除尘器
6	煤磨收尘器	大气	颗粒物	布袋除尘器
7	厂界东	其它	厂界噪音	----
8	厂界南	其它	厂界噪音	----
9	2#水泥磨废 气处理收尘 器	大气	颗粒物	布袋除尘器
10	厂界西	其它	厂界噪音	----

11	1#水泥磨废气处理收尘器	大气	颗粒物	布袋除尘器
12	石灰石破碎机输送	大气	颗粒物	布袋除尘器
13	0207 输送皮带	大气	颗粒物	布袋除尘器
14	0801 输送皮带	大气	颗粒物	布袋除尘器
15	2204 输送皮带	大气	颗粒物	布袋除尘器
16	2504 输送皮带	大气	颗粒物	布袋除尘器
17	3502 输送皮带	大气	颗粒物	布袋除尘器
18	35.09 输送皮带下料口	大气	颗粒物	布袋除尘器
19	3#水泥配料转运站	大气	颗粒物	布袋除尘器
20	均化库底	大气	颗粒物	布袋除尘器
21	原煤输送皮带	大气	颗粒物	布袋除尘器
22	原煤破碎机皮带	大气	颗粒物	布袋除尘器
23	原煤库顶	大气	颗粒物	布袋除尘器
24	石膏库	大气	颗粒物	布袋除尘器
25	6#水泥库	大气	颗粒物	布袋除尘器
26	2#水泥库散装机	大气	颗粒物	布袋除尘器
27	66.28 皮带下料口	大气	颗粒物	布袋除尘器
28	2 号配料站熟料仓	大气	颗粒物	布袋除尘器
29	成品熟料及矿渣粉库3#、4#	大气	颗粒物	布袋除尘器

30	25.06 输送皮带	大气	颗粒物	布袋除尘器
31	35.09 输送皮带	大气	颗粒物	布袋除尘器
32	搅拌站矿渣粉仓	大气	颗粒物	布袋除尘器
33	4 空气输送斜槽	大气	颗粒物	布袋除尘器
34	35.09 皮带	大气	颗粒物	布袋除尘器
35	熟料库	大气	颗粒物	布袋除尘器
36	石膏破碎机	大气	颗粒物	布袋除尘器
37	4#水泥库散装机	大气	颗粒物	布袋除尘器
38	6#水泥库散装机	大气	颗粒物	布袋除尘器
39	66.31 皮带下料口	大气	颗粒物	布袋除尘器
40	66.29 皮带下料口	大气	颗粒物	布袋除尘器
41	1#水泥配料转运站	大气	颗粒物	布袋除尘器
42	成品熟料及矿渣粉库1#、2#	大气	颗粒物	布袋除尘器
43	熟料外卖	大气	颗粒物	布袋除尘器
44	搅拌站熟料粉仓	大气	颗粒物	布袋除尘器
45	5#、6#水泥库顶	大气	颗粒物	布袋除尘器
46	3、4号水泥库顶	大气	颗粒物	布袋除尘器
47	86.74 提升机	大气	颗粒物	布袋除尘器
48	1号包装机	大气	颗粒物	布袋除尘器
49	水泥库2#	大气	颗粒物	布袋除尘器

50	水泥库 5#	大气	颗粒物	布袋除尘器
51	2#水泥配料 转运站	大气	颗粒物	布袋除尘器
52	1 号熟料仓	大气	颗粒物	布袋除尘器
53	1#矿渣磨入 磨皮带	大气	颗粒物	布袋除尘器
54	水泥库 3#	大气	颗粒物	布袋除尘器
55	5#水泥库散 装机	大气	颗粒物	布袋除尘器
56	1#水泥库散 装机	大气	颗粒物	布袋除尘器
57	3#水泥库散 装机	大气	颗粒物	布袋除尘器
58	66.30 皮带 下料口	大气	颗粒物	布袋除尘器
59	2 号石膏仓	大气	颗粒物	布袋除尘器
60	83.01 皮带 下料口	大气	颗粒物	布袋除尘器
61	2#磨入磨皮 带	大气	颗粒物	布袋除尘器
62	搅拌站石灰 石仓	大气	颗粒物	布袋除尘器
63	1、2 号水泥 库顶	大气	颗粒物	布袋除尘器
64	1#水泥库	大气	颗粒物	布袋除尘器
65	2 号包装机	大气	颗粒物	布袋除尘器
66	86.73 提升 机	大气	颗粒物	布袋除尘器
67	水泥配料站 1 号石膏仓	大气	颗粒物	布袋除尘器

七、质量控制措施

自动监控质 量控制措施	<p>一、 日常维护操作控制措施：</p> <p>1、 工控机显示的烟气流量、温度、压力参数是否正常，管道是否漏水，如有异常要进行检查维护。</p> <p>2、 15 日至少对清吹空气保护装置进行一次维护， 每 检查过滤器、 软管、</p>
----------------	--

过滤器等部件。3、每 15 日对采样探头、皮托管流速计进行一次手动反吹，每次反吹时间为 5 分钟左右。4、15 日对提供压缩空气的空压机至少排一次机内的积水和油每污。

二、在线监测岗位责任控制措施:

1. 认真学习和严格遵守各项规章制度，严格遵守作业行为安全要求，严格按操作规程操作，不违反劳动纪律，不违章作业。
2. 坚持以“安全第一，预防为主”为方针，基站管理人员必须牢固树立安全意识。定期组织安全教育，增强基站管理全体人员的安全意识和自觉性。
3. 保持监测房内环境整洁。对电源控制器、空调等辅助设施进行经常性检查。保证监测房内的温度、湿度满足仪器正常运行的要求。
4. 每天定时巡检，严格进行安全检查，消除安全隐患，采取积极防范措施，保障安全，对于存在安全隐患地方需设警示牌。
5. 严格机房各类机器的操作，并按时做好每天的仪器运行台账，监测数据台账记录工作。定期对仪器进行比对、校验。定期对仪器和配套设施进行维护、保养。
6. 如发生设备异常停机，应详细记录停机原因并及时汇报。
7. 做好站房和仪器的防雷工作，每日检查基站房的各线路，防止用电超负荷和电线短路。
8. 每日清点机房机器总数和机器使用情况，防止微机和各类零配件丢失。
9. 基站房定点配有各类消防器材，定期检查消防器材的使用情况。
10. 做好防鼠工作，基站房走廊严禁堆放各类物件，保证走廊和过道畅通。
11. 节假日做好安全检查和值班工作，采取相应的安全措施。
12. 一旦发现安全问题，立即采取有效措施并及时汇报

三、定期校验控制措施

1. 为保证设备的正常运行，建立专人的负责制，制定操作及维护维修规程和日常维护保养制度，建立日常实地巡检制度、设备保养记录、设备维修记录和设设备台帐，建立相应的质量保证体系。
2. 在仪器有效期内应通过检定或校验，保证在线监测系统监测数据的有效性。每日巡检或远程监视（通过网络平台对设备进行远程监视检查），观察设备运行状况是否正常、分析各设备的监测数据是否正常，分析各设备的报警信息。如发现数据有持续异常情况，应立即进行检查或校验。
4. 定期校准 CEMS 运行过程中的定期校准是质量保证中的一项重要工作，定期校准应做到：(1). 启动自动校准功能的颗粒物 CEMS 每应 24h 至少自动校准一次系统零点和量程；启动自动校准功能的气态污染物 CEMS 应每 24h 至少自动校准一次仪器零点，每周自动校准一次仪器量程（全程校准）；(2). 自动校准功能不启动的颗粒物 CEMS 应至少每 3 个月用校准装置校正仪器的零点和量程；(3). 自动校准功能不启动的气态污染物 CEMS（直接测量法）至少 30 天用参比方法检查一次准确度是否符合要求；(4). 自动校准功能不启动的气态污染物 CEMS（抽取法）至少 15 天用零气和高浓度标准气（80%~100%的满量程值）或校准装置校准一次仪器零点和量程；(5). 自动校准功能不启动的流速 CEMS 每三个月至少校准一次仪器的零点和量程；(6). 直接测量法气态污染物 CEMS 每个月用校准装置通入零气和接近烟气中污染物浓度的标准气体校准一次仪器的零点和在工作点；(7). 颗粒物的监测系统、烟气监测系统、流速监测系统每次校准后，要填写校准记录，记录校准前的零点、跨度跨度漂移测试记录，及校准后的零点、跨度测试值。

方案编号: 53352120190254

5. 定期校验 固定污染源烟气 CEMS 投入使用后,由于燃料的变化、除尘效率的变动、水分的影响、安装点的振动等都会影响光路的偏移和干扰。定期校验应做到: (1). 至少 6 个月做一次标定校验; 标定校验用参比方法和 CEMS 方法时段数据进行对比, 按照 HJ/T75-2007 标准 7.2.2 进行的; (2). 当校验结果不符合规定的技术指标时, 则应扩展为对颗粒物 CEMS 方法的相关系数的校准和/或评估气态污染物 CEMS 的相对准确度和/或流速 CEMS 的速度场系数(或相关性)的校准, 直到烟气 CEMS 达到 H/T75-2007 标准 7.4 条技术指标的要求。

6. 每个季度环保部门对监控设施进行一次监督性比对检测校验。

四、设备故障预防控制措施

1. 在线监测设备需要停用、拆除或者更换的, 应当事先报经环境有关的保护部门批准;

2. 运行单位发现故障或接到故障通知, 应在 4h 内赶到现场进行处理;

3. 发现设备故障或接到网络故障通知的 8 小时内, 须向设备维修服务单位(部门)报修。发生故障, 影响设施正常运转的 24 小时内, 须将报修表格上报地市级以上的环保部门污染源自动控制中心。从设备故障影响正常运转开始计算, 故障应在 48 小时内修复。故障修复后应将修复情况上报地市级以上的环保部门污染源自动控制中心。

4. 对于一些容易诊断的故障, 如电磁阀控制失灵、膜裂损、气路堵塞、数据仪死机等, 可携带工具或者备件到现场进行针对性维修, 此类故障维修时间不应超过 8h;

5. 对不易诊断和维修的仪器故障, 若 48h 内无法排除, 应安装备用仪器;

6. 仪器经过维修后, 在正常使用和运行之前应确保维修内容全部完成, 性能通过检测程序, 按国家有关技术规定对仪器进行校准检查。若监测仪器进行了更换, 在正常使用和运行之前应对以前进行一次校验和比对试验, 实验和比对试验方法详见 HJ/T75-2007;

7. 若数据存储/控制仪发生故障, 应在 12h 内修复或更换, 并保证已采集的数据不丢失;

8. 运行单位在运行站点应备有足够的备品备件及备用仪器, 对其使用情况定期进行清点, 并根据实际需要进行增购, 以不断调整和补充各种备品备件及备用仪器的存储数量;

9. 在线监测设备因故障不能正常采集、传输数据时, 应及时向环境保护有关部门报告, 必要时采用人工方法进行检测, 人工监测的周期不低于每 6h 一次, 每天不少于 4 次;

10. 仪器设备维修后, 要填写设备维修记录。

五、仪器操作规程和日常维护 操作人员须接受仪器厂家的操作培训, 阅读仪器使用说明, 掌握仪器基本知识, 了解仪器安全信息和注意事项, 正确规范地使用仪器和对系统各部进行日常维护。

手工自行监测质量控制措施

该企业单位无手工自行监测内容!!

第三方监测质量控制措施

一、 现场环境监测质量控制:

1、 现场采样的质量监督

第三方环境监测现场采样, 在此过程中, 工厂质量监督员要对其进行定期或者不定期的监督。具体内容就是对采样点位布设、采样过程、采样容器选择以及

样品保存提出质控要求，并且要及时分析好解决现场采样过程中发现的问题，从而提高采样质量。

2、薄弱环境监督

要求第三方对于新的人员，可以通过加强培训（检测方法、数理统计、技术规范、实验室基本操作），在这些新人上岗前进行相应的基础训练，同时还必须加强分析操作的监督和采样的监督；而对于新项目和新仪器设备，这些的经验较少，此时就需要在平行样分析等方面下功夫，并且要及时的与专家进行沟通，从而使得发现的问题能够快速解决。

3、完善和改进报告审核制度

监督第三方从建立采样、原始记录分析和报告的三级审核制度对报告的质量监督进行控制。

二、 实验室质量控制：

- 1、 要求第三方全程序空白实验；
- 2、 要求第三方进行平行双样实验；
- 3、 要求第三方加标回收实验
- 4、 要求第三方进行标准物质对比分析
- 5、 要求第三方密码样分析

云南华新东骏水泥有限公司

(盖章)

2018年12月28日

